

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Alesaggi : 40-50-60-65-70-80-85-90-100-110-120-125-130-140-150-160-180-200 mm.

Pressione di esercizio : Max 250 bar

Pressione di prova : 350 bar

Corsa : Fino a 5.000 mm.

Velocità : max 0.5 m/s con guarnizioni standard.

Fluidi : Olio idraulico minerale 1.5 - 6.8 °E a 50°C

Temperatura di lavoro : Min.15°C - Max 110°C con guarnizioni standard.

Guarnizioni : Gomma nitrilica su versione standard. Gomma nitrilica e PTFE (per basso attrito)

Viton ( per alte temperature )

Frenature di fine corsa : Possibili in entrambi i sensi e su tuutti i diametri.

Canna : Tubo acciaio St. 52.2 BK + S, Din 2391 levigato tolleranza H8- H9.

Stelo : Acciaio CK 45 cromato a spessore 0,025 mm. Tolleranza sui diametri ISO f 7.

Opzione: Tempra superficiale + Cromatura

## CLASSIFICAZIONE CILINDRI STANDARD

DE - A - 100 - 60 - 800 - 1214 - F0

### TIPO CILINDRO

DE - A doppio effetto  
DE - B doppio effetto  
DE - C doppio effetto  
DE - D doppio effetto  
DE - E doppio effetto  
DE - F doppio effetto  
DE - T doppio effetto telescopico  
DE - X doppio effetto a disegno  
SE - A semplice effetto  
SE - B semplice effetto tuffante  
SE - T semplice telescopico  
SE - X semplice effetto a disegno

ALESAGGIO

STELO

CORSA

INTERASSE  
CHIUSO

### FRENATURA

Solo per  
SE - X / DE - X

F0 = Senza freno  
F1 = Freno anteriore  
F2 = Freno posteriore  
F3 = Freno ant.e post.